

912

HYDREMA



Kompakter 10 Tonnen knickgelenkter Multi-Dumper

Mit seinem vollkommen neuen knickgelenkten Chassis ist unser Hydrema 912 der modernste Service-Dumper auf dem Markt. Mit überlegener und topmoderner Technik bietet er unseren Kunden eine bisher ungeahnte Leistungsfähigkeit. Design, Leistung und Komfort für den effektiven Benutzer mit höchsten Ansprüchen:

- 10 Tonnen Nutzlast
- 5,6 cbm Muldeninhalt
- Konstanter Allradantrieb
- Neuer 123 PS Turbo Dieselmotor mit Intercooler (EEC Stufe 1 für Abgasemission).
- Neues, einzigartiges 6-stufiges und vollautomatisches "ergopower".
- ZF-Getriebe
- Neue Achsen mit wartungsfreier.
- Haupt- und Feststellbremse.
- Fahrerkabine mit perfektem Rundumblick und einzigartigem Interieur und Komfort.
- Computergesteuertes Instrumentendisplay.
- Display mit unübertroffenem Servicecomputer und Jobmenü.
- Bis zu +/- 12° erhöhter Pendelwinkel im Knickgelenk
- Seitenkipper als Option.

Knickgelenk

- Neuer knickgelenkter Rahmen mit doppelwirkendem hydraulischem Stabilisator im Knickgelenk.
- Unglaublich flexibel und kompakt

- Unübertroffene Geländeeigenschaften
- Gewichtsverteilung durch Knickgelenk für maximale Stabilität.
- Durch die Geometrie des zentralen Knickgelenks laufen Vorder- und Hinterräder konstant in der gleichen Spur.
- Sichert maximale Zugkraft in unebenem Gelände und weniger Bodenbeschädigung.
- Kleiner Wenderadius.
- Präzise Position des Fahrzeugendes beim Kippen.

Flexibel und effektiv

- Komplette Konstruktion aus hochvergütetem Stahl sichert niedriges Eigengewicht und große Stärke.
- Breitreifen als Standard für maximale Stabilität und niedrigen Bodendruck.
- Fährt mit voller Ladung selbst in schwierigem Gelände. Ist maßgebend für schwer zugängliches Gelände und enge Platzverhältnisse
- Kurze Kippzeit und großer Kippwinkel.
- Bedienungsfreundlich und einfach zu warten.

Computer mit Jobmenü

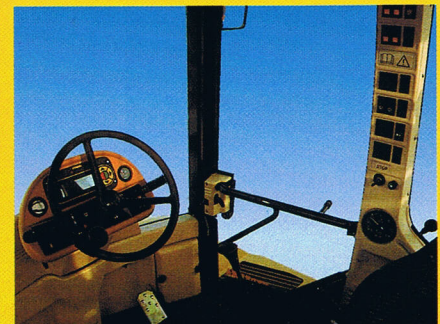
Der 912 ist standardmäßig mit Servicecomputer und Jobmenü ausgestattet. Der Servicecomputer überwacht alle vitalen Funktionen und gibt damit dem Kunden die Möglichkeit die Maschine optimal zu warten und die Kosten zu minimieren. Das Menü gibt die Kunden neue Möglichkeiten die Verwendung der Maschine zu steuern. Nach jedem Job sind Daten wie die Anzahl der Fahrstunden, gefahrene km und eventuelle Servicealarme im Vermietungszeitraum ablesbar.

Stufe 1 Motor

Dieser Motor ist ein 123 PS Perkins Turbo Dieselmotor mit Intercooler der der EEC Stufe 1 und die 1999 U.S. EPA und Californische Richtlinien für Abgasemission erfüllt.



912 ist auch mit Seitenkipper verfügbar (Option)



Kabineninterieur mit computergesteuertem Instrumentenpaneel.



Fahrgestell

Stabile, knickgelenkte Rahmenkonstruktion mit integrierter Achsenbefestigung. Knickgelenk mit Pendelstange, doppelwirkenden hydraulischem Stabilisator und großen sphärischen Gelenklagern. Kraftstoff- und Hydrauliktank liegen im vorderen Rahmen.

Lenkung

Hydrostatische Knicklenkung. 2 doppelwirkende Zylinder. Prioritätsventil und integrierte Notlenkung. Zylinder mit Endlagendämpfung ausgestattet. Kippwinkel, max. +/- 35°.

Achsen

Starr montierte Achsen mit Planetengetriebe in allen Radnaben. Automatisches Selbstsperrdifferential in der Hinterachse. Separate Ölkammer für Differential und Nabe.

Bremsen

Hydraulisches Zwei-Kreis Servo-System mit Bremscheiben im Ölbad auf alle Rädern. Selbstjustierend und wartungsfrei. Feststellbremse: Wartungsfrei mit Aktivierung der nassen Scheiben in der Vorderachse.

Reifen

Reifen: 600/55-26,5. Option: 17,5-25 EM

Dieselmotor

Perkins 1004-40TW FASTRAM - 4 Zyl. Turbo Diesel Motor mit Intercooler und direkter Einspritzung. 90,5 kW/123 PS bei 2200 U/min. Max. Drehmoment; 430 Nm bei 1500 U/min. Ölgekühlte Kolben. Trockenluftfilter mit Sicherheits-element. Erfüllt die EEC Stufe und die 1999 U.S. EPA und Californische Richtlinien für Abgasemission. Dieseltankinhalt: 140 l.

Getriebe

6-stufiges vollautomatisches "ergopower" ZF-Getriebe mit vollelektronischer Steuerung. Elektronisch gesteuerter Druck auf die einzelnen/alle Kupplungen sichert ganz weiche Schaltungen ohne Zugkraftunterbrechung. (6 vorwärts/3 rückwärts).

Hydrauliksystem

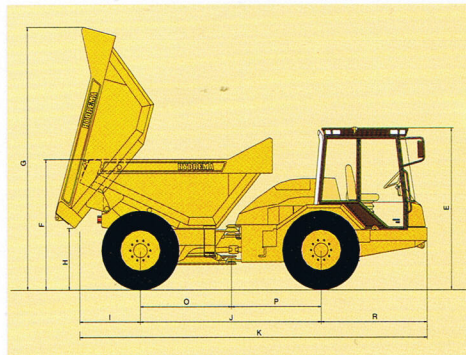
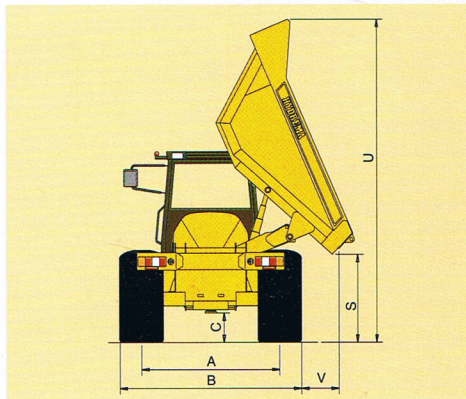
Hydraulikpumpe: 94 l/min. mit Priorität für die Lenkung. Separate Pumpe für Bremsen und hydraulischen Stabilisator. Arbeitsdruck: 200 bar. Ölkapazität: 80 l.

Mulde

Mulde aus hochvergütetem Stahl. Kapazität. 5,6 cbm. Kippzeit nur 6 Sek. Kippwinkel: 75°

Kippvergang

Kompaktes Drehsystem mit schneller Entladung nach hinten und beiden Seiten. Drehsystem gelagert in einem großen Kugellagerkranz. Drehbewegung mittels zwei doppelwirkenden Zylindern. Kippfunktion mittels zwei Teleskopzylindern. Kippzeit nur 6 Sek. Kippwinkel: 67°.



Technische Daten

Gesamtgewicht	16.500 kg
Eigengewicht	6.500 kg
Nutzlast	10.000 kg

Achslast, vorn (unbeladen)	3.800 kg
Achslast, hinten (unbeladen)	2.700 kg
Achslast, vorn (beladen)	6.000 kg
Achslast, hinten (beladen)	10.500 kg

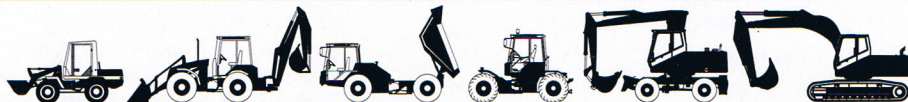
Muldeninhalt	5,6 m ³
Wenderadius	6,0 m

A Spurweite	1870 mm
B Totale Breite, Standardreifen	2470 mm
Breite über Optionsreifen	2170 mm
C Bodenfreiheit	400 mm
D Breite der Mulde	2210 mm
E Gesamthöhe	2660 mm
F Beladehöhe	2170 mm
G Kipphöhe	4215 mm
H Freie Kipphöhe	1050 mm
I Überhang	1000 mm
J Achsenabstand	3030 mm
K Gesamte Länge	5800 mm
L Freiwinkel, vorn	28 °
M Freiwinkel, vorn	75 °

Seitenkipper: (option)

S Freie Kipphöhe	1250 mm
T Beladehöhe	2320 mm
U Kipphöhe	4350 mm
V Seitenüberhang	500 mm

Ihr Vertragshändler:



Hydrema Baumaschinen GmbH
Kromsdorfer Straße 18
D - 99427 Weimar/Thüringen

Tel.: +49 03643 / 461-400
Fax: +49 03643 / 461-402

E-mail: hydrema@hydrema.com
Internet: www.hydrema.com

